



**KRONAS** 1996  
W E I N S P I R E

**ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ  
ОГРАНИЧЕНИЯ**

## Производственные ограничения

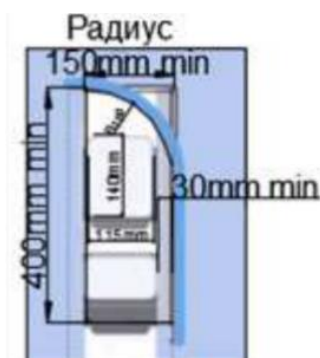
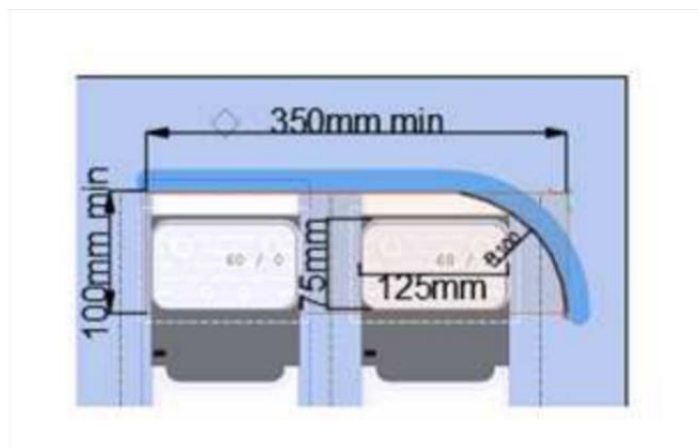
### Размеры деталей

Для того, чтобы система могла правильно рассчитать введенные данные, они должны соответствовать возможностям производства.

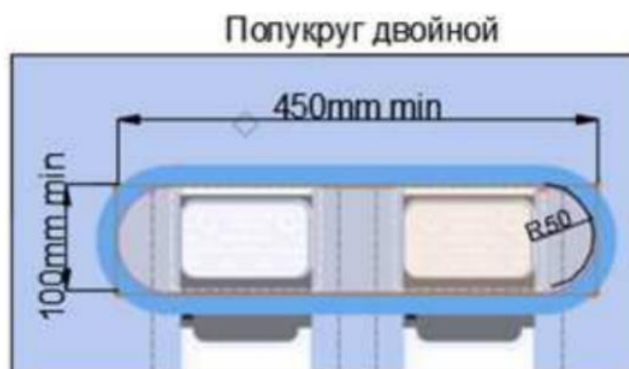
Так, максимальный размер детали, которая может быть обработана, составляет 3100x1350 на отделении Куреневка и 3100x1500 для Королева.

Минимальные размеры деталей будут указаны на рисунке. Синим цветом будут отображены схемы выреза детали, светлые прямоугольники – зажимы, которыми деталь закрепляется на станке.

Для фрезеровки по радиусу, деталь должна быть не меньше 350мм в длину и 100мм в ширину. Также радиус не должен быть больше размера заготовки.



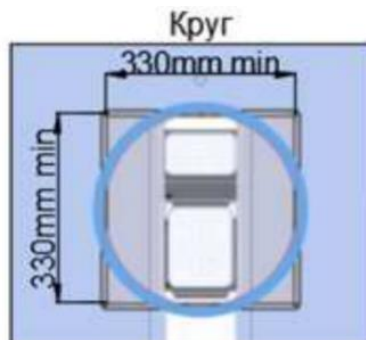
При вырезании закругления с двух сторон, ширина должна быть не меньше 100мм, длина – 450мм, радиус – 50.



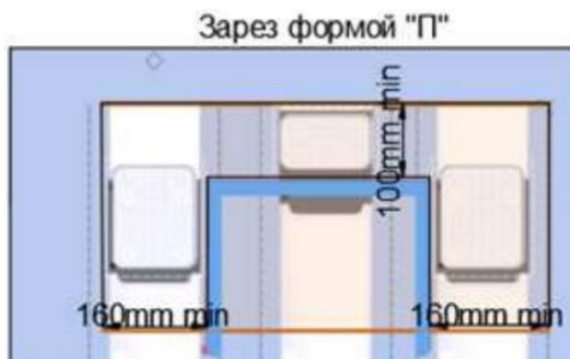
Для выреза радиусной полки, минимальные размеры по сторонам – 280мм, радиус – 280.



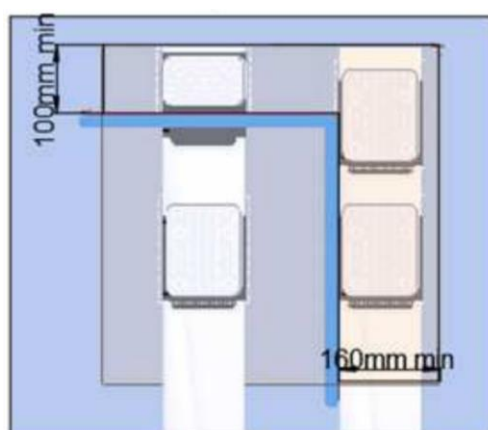
Для выреза полного круга нужна деталь не меньше 330мм по сторонам.



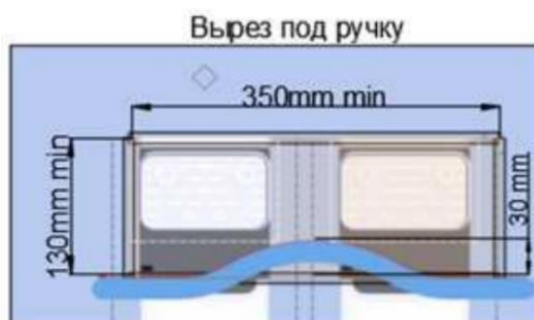
Для П-образного зареза необходимо учитывать не размер самой детали, а место для зажимов. Так, при выполнении зареза, отступ от края зареза до края детали должен составлять не меньше 160мм с каждой стороны по бокам и не меньше 100мм до верхней грани.



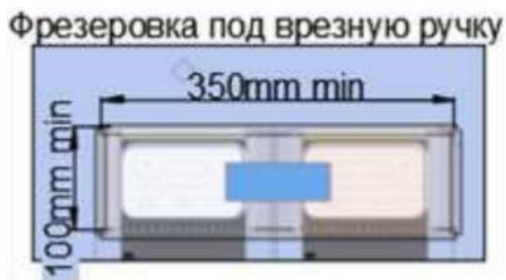
Такие же правила и для зареза углом. Отступ от зареза до края детали должен быть не меньше 160мм со стороны и 100мм до верха.



Для выреза под ручку формой «Улыбка» нужны такие минимальные параметры: 350мм по длине и 130мм по ширине, расстояние от края детали до края выреза рекомендуемо не больше 30мм.



Для фрезеровки врезной ручки нужно минимум 350мм в длину и 100мм в ширину.



## Пазование

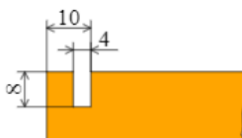
Для выполнения пазования нужны такие минимальные параметры: размер по ширине – 4мм. Пазы должны быть указаны, как на рисунке:

Ширина – 4мм,

Глубина – 8мм,

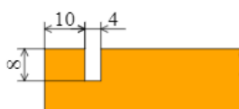
Отступ – 10мм.

Отступ включительно



Отступ может быть указан как с учетом ширины паза, так и без него и должен быть указан с той стороны, с которой находится паз.

Отступ включительно



## Кромкование

Для нанесения кромки также важно соблюдать минимальные требования:

1. Для кромки толщиной 2мм минимальный внутренний радиус составляет 80мм, наружный – 70мм;
2. Минимальный внутренний радиус для кромок толщиной до 1мм составляет 10мм;

## Инструменты

Ниже приведены параметры инструментов для глухих, сквозных и торцевых отверстий.

В примерах будут приведены все сверла в наличии, их максимальная глубина, а также необходимое расстояние от края детали до центра отверстия.

**Важно!** Если в расчетах клиента указан диаметр отверстия, которого нет в наличии, будет необходимо изменить его, иначе заказ может быть не выполнен или выполнен неправильно. Например, если в расчетах диаметр сверла 1,5мм, то нужно изменить его на 2мм. Также важно отметить, что для каждого сверла есть допустимая глубина, которую сверло не может преодолеть. Кроме того, глубина глухих отверстий зависит от толщины детали и **не может** быть больше, чем толщина детали -3мм. То есть, для детали толщиной 16мм глубина отверстия не может быть больше 13мм (16-3).

**Для глухих отверстий:**

- Диаметр сверла 2мм, глубина – до 4мм, отступ до края детали – 5мм;
- Диаметр 5мм, глубина – толщина детали -3мм, отступ – 6,5мм;
- Диаметр 8мм, глубина – толщина детали -3мм, отступ – 8мм;

- Диаметр 10мм, глубина – толщина детали -3мм, отступ – 9мм;
- Диаметр 15мм, глубина – до 15мм, отступ – 11,5мм;
- Диаметр 20мм, глубина – до 15мм, отступ – 9,5мм;
- Диаметр 26мм, глубина – до 15мм, отступ – 8,5мм;
- Диаметр 35мм, глубина – до 15мм, отступ – 8,5мм.

#### **Для сквозных отверстий:**

- Диаметр 5мм, толщина детали – не более 25мм, отступ от края детали – 6,5мм;
- Диаметр 7мм, толщина детали – не более 30мм, отступ от края детали – 7,5мм;
- Диаметр 8мм, толщина детали – не более 30мм, отступ от края детали – 8мм;
- Диаметр 10мм, толщина детали – не более 30мм, отступ от края детали – 9мм.

#### **Торцевые отверстия:**

- Диаметр 4,5мм, глубина – до 36мм, отступ от края детали – 20мм;
- Диаметр 8мм, глубина – 36мм, отступ от края детали – 20мм.